

Wir stellen uns vor:

Die SBS-Advantec GmbH bietet die Leiterkartenbestückung in der SMD- und THT-Technik, sowie sämtliche damit verbundene Dienstleistungen, wie z. B. Entwicklung, Layouterstellung und -optimierung, Test und Montage, Markierung, Reinigung, Beschichtung, etc. der Baugruppen bzw. Systeme an. Dafür kommen vollautomatische Bestückungsautomaten, Halbautomaten und die manuelle bzw. halbmanuelle Bestückung zum Einsatz.

Als EMS-Dienstleister können wir selbstverständlich die Beschaffung, Eingangsprüfung, bauteilgerechte Lagerung, Programmierung und Verarbeitung der Komponenten anbieten.

Die Geschäftsführer Stefan Brehm, Benjamin Hartmann und Stephan Leipholz legen ihren Fokus auf moderne Produktionsmaschinen und ERP-gestützte Datenverarbeitung, sowie effiziente und sichere Prozesse.

Gerne unterstützen wir Sie auch bei der Entwicklung, Designänderung und Layoutoptimierung und finden mit Ihnen zusammen die richtige Lösung für Ihr Projekt.

Zusätzlich bietet die SBS-Advantec GmbH Dienstleistungen im Bereich Hard- und Software, Vermittlung, Kalibrierung und Wartung von Automaten in der Fertigung, auch in Form von Wartungsverträgen an.

Unsere technische Ausstattung:

Ekra X5 Inline-Schablonendrucker

- Vision System mit zwei Kameras
- 2,5 D Inspektionssystem
- Zwei einstellbare Rakelköpfe
- Schablonenreinigung mit Reinigungsmedium und mit Vakuum
- Verschiedene Schablonenformate können verarbeitet werden, z.B. Alpha Tetra und VectorGuard

Fuji AIMEXIIIc

- Flexibler Bestücker mit DX-Kopf, 3 verschiedene Wechselköpfe (Tools) mit unterschiedlichen Werkzeugen (Nozzle) für jeden Kopf
- Bauteilgröße von 01005 bis 102x102mm
- elektrische Feeder für höchste Genauigkeit beim Bauteilvorschub/ Bauteilabholung
- Feeder-Wechselwagen
- Tray-Wechsler
- Nexim-Software, erprobte Software bei vielen Kunden aus den Bereichen Medizin/Automobil/Konsumerelektronik usw.



Rehm Reflow-Ofen VXS nitro

- Stickstoff-Konfektions-Reflow-Ofen mit Kühlzonen
- Jede Zone wird einzeln geregelt, kleinstes „ ΔT “ für die Temperaturübertragung
- Temperaturüberwachung der Prozesszonen
- Transportüberwachung
- Stiftkettentransport mit variabler Mittenunterstützung in Höhe und Breite

Göpel AOI OptiCon

- 2-D Kamera mit orthogonaler Inspektion und telezentrierter Optik
- Schrägblick-Kamera 360° mit Rotationsantrieb „Chameleon Color“

Kolb Vollautomatisches Economy Baugruppen Reinigungssystem

- Für Baugruppen, Hybride, SiPs etc.
- Regulierbare Reinigungstemperatur
- Die Trocknungszeit und Trocknungstemperatur sind frei einstellbar
- Die Reinheit des DI-/VE-Wassers wird überwacht

Selektiv-Lötanlage von NordsonSELECT GmbH

- Livekameraüberwachung der Prozesskammer
- Max. Leiterkartengröße von 500mm x 300mm
- Löttiegel aus Volltitan
- Präzise Drop-Jet-Fluxe
- Wellenhöhenüberwachung (Die Zinnhöhe an der Löt Düse wird überwacht)



Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!